

## WB-91D 手动多功能焊线机



WB-91D 是适合于特殊电子元器件封装生产中芯片内部引脚互连工艺应用的专用设备, 是电子元器件封装生产中关键设备之一。

WB-91D 是可配置为具有球焊、楔焊、深腔压焊功能的手动多功能压焊机。

### 应用范围

- 混合电路、COB 模块
- MCM、MEMS 器件
- RF 器件/模块
- 光电器件
- 微波器件

### 功能

- 球键合
- 球键合(腔深可达 9mm)
- 30°、45°、60° 楔键合
- 90° 深腔键合(腔深可达 12mm)
- 可手动完成各种线弧
- 可存储 30 个器件的程序

### 主要技术指标:

- 键合头
  - 手控 Z 位移: 14mm
  - 手控 X-Y 范围: 15mm×15mm (比率 8:1)
- 升降工作台范围: 18mm 可调
  - 面积: 250 mm×270 mm
- 超声波: 61KHz-63KHz
- 程控压力范围: 0-150g
- 焊线直径: 铝线 20μm-100 μm  
金线 17 μm -50 μm

金带 0.0005×0.01~0.001×0.01 英寸

- 打火装置：N-EFO (-3500V)
- 成球大小：焊线直径的 1.5 倍到 4 倍可调
- 自动供线装置：1/2"、2" 线轴
- 热台温度：室温-300℃可调，
- 操作菜单：5" TFT 彩屏，中文菜单

- 电源：AC220V±10%(50/60HZ) ≤400W
- 外形尺寸：650×650×400mm
- 重量：约 50kg
- 

#### ▼ 标准配置

- 主机
- 2"送线器或 1/2" 线轴
- LED 照明灯
- OLYMPUS 体视显微镜, 8-40 倍连续可调
- 进口换能器

#### ▼ 可选附件

- 温控器
- 各种特种夹具、热台
- 各种劈刀及金线、铝线
- 劈刀加热配件 (~300℃)
- 工具包 (克力计、镊子、厚度塞尺等)

#### ▼ 选购须知

WB-91D 是多功能机的基本型号，具体的功能配置及对应型号如下：

WB-91-Q 为球焊功能配置的机型

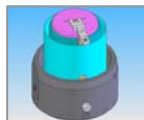
WB-91-S 为 90° 深腔楔焊功能配置的机型

WB-91-X 为 30°、45°、60° 楔焊功能配置的机型

WB-91D 设备可配置的各种特种夹具、热台型号选择如下：



8100.010C 冷夹持台 机械装卡平台



8200.010 热夹持台 机械装卡平台



8200.011C 热夹持台 机械装卡平台



8200.020C 热夹持台 机械装卡平台



8200.030 热夹持台 真空吸附平台



8200.040 热夹持台 真空吸附、机械装卡平台



8200.050 热夹持台 机械装卡 360°旋转平台



8200.050C 热夹持台 机械装卡 360°旋转平台