

WB-8001 型全自动 LED 引线键合机

WB-8001 型全自动引线键合机是 LED（发光二极管）生产过程中用于将管芯上电极与引线框架连接在一起的一种自动化设备，是 LED 生产线上后封装工序必备的关键设备之一。

主要技术特点：

※ 键合头机构：建立在力传感器上的键合力闭环控制技术，具有低惯量的音圈电机驱动，定位精度高。

加速度：>160g 定位精度：±0.4 μm

※ XY 工作平台机构：采用三相交流直线电机驱动，具有高的加速度和定位精度，散热性能良好。

加速度：>12g 定位精度：±0.2 μm

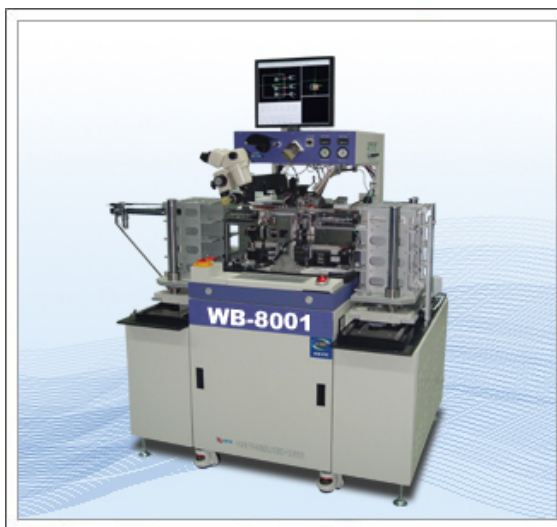
※ 传输参数可进行编程控制，具有输出料条堵塞保护功能，双热台加热。

※ 利用光纤传感器可以获得迅速和稳定的送线，具有金线用完检测保护功能。

※ 结构紧凑，适用于多种垂直支架。

※ 图像识别系统：采用双光路成像系统，具有 4 倍和 6 倍两个放大倍率。

模式识别时间：70ms/点 模式识别精度：±0.37 μm



主要技术指标：

□ 整机性能指标：

键合方式：热超声键合

键合速度：10 线/秒，线长 2.54mm

键合重复精度：±5 μm @3-sigma

键合范围：52×65 mm

线径：15-75 μm

□ 键合头机构：

超声频率：138kHz

超声模式：恒功率/恒电压/恒电流

键合压力：0-300g

线夹：可编程的音圈电机控制

□ 物料传输机构：

双热台加热

热台温度：0-300℃

□ 上下料机构：

料条尺寸：



-
- 宽 15-90mm
长 Max: 300mm
厚 0.2-0.8mm
- 料盒尺寸：
宽 Max: 100mm
长 140-300mm
厚 Max: 180mm
- 料盒间距： 2.4-10mm
- 所需设施：
输入电压： AC220V±10%（50Hz）
整机功率： 2KW
气源压力： 0.5-0.6MPa
- 外形尺寸及重量：
外形尺寸：
长 X 宽 X 高： 820mm×1650mm×1745mm
重 量： 约 800 公斤